

HSSAC 39 x 30 - 1 pc | Wiertła trepanacyjne HSS



- 100 % szybsze - Oszczędność czasu możemy osiągnąć dzięki następującym czynnikom: Po pierwsze, frez pierścieniowy tnie materiał tylko na krawędzi, przeciwie do wiertła krętego, który tnie całkowitą średnicę. Po drugie, dwa agresywne kąty ostre, poprzez krawędź skrawającą zwiększają szybkość wiercenia i zmniejszają opór.
- 30 % większa produktywność - Ponieważ frez pierścieniowy tylko na krawędzi otworu tnie materiał. Wymagana jest mniejsza energia silnika i moc napędowa. Im większa średnica wiertła, tym większa oszczędności energii.
- Dłuższa żywotność - Krawędź skrawająca frezów pierścieniowych pracuje mniej niż wiertło kręte wierząc więcej otworów. 6 mm gruby korpus razem z specjalną geometrią zębów zapewnia większą stabilność i redukuje uszkodzenia spowodowane przeciążeniem.

| | |
|-------------------------|---|
| Ø (mm) | 39 |
| Długość całkowita (mm) | 30 |
| Ilość w op. | 1 |
| Numer Artykułu | 4932371748 |
| Wyposażenie standardowe | MBE 1200, Magnetic Drill Stand MD 38 Compact, Magnetic Drill Stand MD 4-85, Magnetic Drill Stand MDE 42 |