

## HSSAC 46 x 50 - 1 pc | Frezy obwodowe HSS 50 mm



- O 100% większa szybkość i oszczędność została osiągnięta dzięki następującym czynnikom. Po pierwsze sposób cięcia frezem obwodowym polega na cięciu materiału na skraju otworu, natomiast wiertło kręte musi wyciąć pełną średnicę otworu. Po drugie, dzięki dwóm ostrym kątom na każdej krawędzi skrawającej jest możliwe osiągnięcie większych szybkości posuwu i mniejszego oporu frezowania.
- O 30% większa wydajność – dzięki temu, że frez obwodowy trnie materiał tylko na krawędzi otworu. Potrzebna jest mniejsza energia silnika i moc napędowa. Im większa średnica wiertła, tym większa oszczędność energii.
- Dłuższa żywotność – Frezy obwodowe wykonują mniejszą pracę podczas cięcia krawędzi niż wiertło kręte, dzięki czemu wywiercą więcej otworów od jednego ostrzenia do następnego. Korpus o grubości 6 mm oraz specjalna geometria zęba zapewniają wysoką stabilność i zmniejszają do minimum ryzyko złamania.

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Ø (mm)                  | 46  |
| Długość całkowita (mm)  | 50  |
| Ilość w op.             | 1   |
| Numer Artykułu          | 4932371773  |
| Wyposażenie standardowe | MBE 1200, Magnetic Drill Stand MD 38 Compact, Magnetic Drill Stand MD 4-85, Magnetic Drill Stand MDE 42 |