

## HSSAC 50 x 30 - 1 pc | Wiertła trepanacyjne HSS



- 100 % szybsze - Oszczędność czasu możemy osiągnąć dzięki następującym czynnikom: Po pierwsze, frez pierścieniowy tnie materiał tylko na krawędzi, przeciwie do wiertła krętego, który tnie całkowitą średnicę. Po drugie, dwa agresywne kąty ostre, poprzez krawędź skrawającą zwiększają szybkość wiercenia i zmniejszają opór.
- 30 % większa produktywność - Ponieważ frez pierścieniowy tylko na krawędzi otworu tnie materiał. Wymagana jest mniejsza energia silnika i moc napędowa. Im większa średnica wiertła, tym większa oszczędności energii.
- Dłuższa żywotność - Krawędź skrawająca frezów pierścieniowych pracuje mniej niż wiertło kręte wierząc więcej otworów. 6 mm gruby korpus razem z specjalną geometrią zębów zapewnia większą stabilność i redukuje uszkodzenia spowodowane przeciążeniem.

Ø (mm)	50
Długość całkowita (mm)	30
Ilość w op.	1
Numer Artykułu	4932371759
Wyposażenie standardowe	MBE 1200, Magnetic Drill Stand MD 38 Compact, Magnetic Drill Stand MD 4-85, Magnetic Drill Stand MDE 42